



**激光焊接机
1410**

焊接球囊导管的远端和近端，同时完成管尖成形。配备CO₂激光、数码摄像头和操作便利的人机界面。



**激光焊接机
1530**

旋转对称焊接塑料管材和球囊。配备CO₂激光和360°反射镜，工件无需转动。



**热焊机
23 3UP**

通过定制卡钳实现传热，焊接塑料管材。内腔通过钢丝保持形态。以热缩工艺实现焊接。



**球囊成形机
2550/1800/2231**

用于生产各种塑料球囊，球囊成形直径1.5~40毫米，长度10~350毫米。



**球囊成形机
2530 4UP**

一次成形四个球囊。球囊成形直径1.5~14毫米，长度8~60毫米。



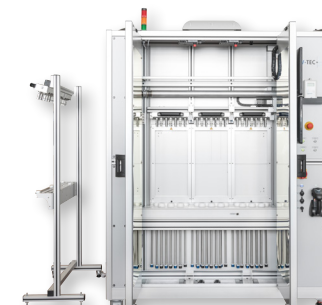
**球囊成形机
2284**

可吹拉成形各种塑料球囊。立式设计，占地面积小，四套成形单元各自独立，是实现大批量生产的理想选择。



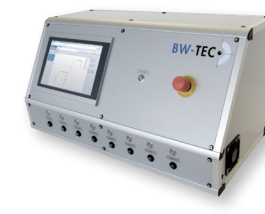
**低压球囊成形机
2430**

可吹拉成形各种高品质低压球囊。模具可拆分，为生产各种复杂形状的球囊创造可能。本机具有流程时长短的优点。



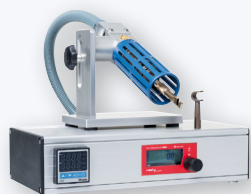
**亲水涂层机
2269**

采用浸渍工艺和紫外线照射，可同时处理21个工件，配备温度和湿度传感器，以及两台数码摄像头，实时监控流程。



**泄漏检测仪
1942 1UP**

借助高压气体对球囊导管进行最终检测。可同时检测八个工件。



**热空气站
1412**

应用领域广泛，例如固定收缩管、卢尔接口防皱保护，以及简单焊接等任务。



**自动切管台
2537**

自动切割各种薄壁塑料管材，尤其适用于批量生产。



**球囊切管台
1405**

用于切割球囊的近端和远端。切割模具根据客户所需的锥头角度和管身长度定制。



**切管台
1401**

用于手动切割各种直径和壁厚的塑料管材。切割头安装在精密导轨上。



**立式拉管机
2105**

为球囊成形进行前期加工，以确定型坯长度和管身直径，可最多同时拉伸五个工件。



**拉管机
1600/1610**

通过双瓣模具为球囊成形进行前期加工，以确定型坯长度和管身直径。



**压力检测仪
2766 1UP**

借助水对球囊导管进行最终检测。用于爆破、合规、泄漏和多次膨胀检测。



**爆破压力检测仪
2349**

在水浴设备中检测球囊导管，压力控制精确并配有光学测微计。用于爆破、合规、多次膨胀和泄漏检测。



**多倍压力检测仪
2577 8UP**

对球囊导管进行最终检测。用于爆破、合规、泄漏和多次膨胀检测。选配：膨胀和收缩测量。

BW-TEC
工程 自动化 咨询
BW Machinery Technology

- 激光焊接
- 球囊成形
- 管材拉伸
- 产品涂层
- 管材切割
- 技术检测



医疗器械制造设备

BW-TEC为客户提供制造球囊导管的专业设备。

机床类型包括焊接、切割、成形、涂层、检测等等。本公司自主研发的CO₂激光焊接机备受全球客户青睐，专用于焊接旋转对称塑料管材。BW-TEC球囊成形机性能强大，可生产种类繁多的球囊导管。BW-TEC面向医疗设备制造商，致力于量身定制型开发和生产，能准确把握客户需求，产品覆盖众多应用领域。选择BW-TEC，享受从设计生产到工艺技术支持和产品研发咨询的全方位服务。

欢迎访问本公司主页：www.bwtec.com/CN

BW Machinery Technology (Shanghai) Co., Ltd

瑞必达机械技术(上海)有限公司

Shanghai, China

china@bwtec.com

www.bwtec.com/cn

助您简化流程