



2920 单工位 料管拉伸机，及模具

2920料管拉伸机是一台用于制作医用球囊料泡（Parison）的设备。料泡拉伸是成型球囊前的必备工序，稳定与高精度的料泡是产出高质量的球囊的必要条件。这台设备可以将料管（高达10mm管径），拉伸至特定尺寸的管径。

料管的一端通过从加热的模具中拉出，拉伸至特定的直径。模具为两瓣式的设计，更易于装夹。用户可以调配不同的参数来影响拉伸后的尺寸：模具尺寸，温度，拉伸速度，感应器位置。该设备的优势在于效率高，尺寸精度高，料泡重复性高。料泡的长度，是程序中可直接调整的一项参数，因而提高了工艺的可靠性。所有的参数可以独立存储于HMI中。



打开模具



合起模具



直径检测



特殊的启动夹爪

技术规格

加工周期：产品每侧10-30秒

管身直径：0.7-10 mm

管颈直径：0.6-7.5mm

1条线性导轨，采用伺服驱动，扭矩3Nm

→ 最大拉力700N

最大线性运动行程：455mm

线性运动速度：1-500mm/s

通过伺服驱动使分段 / 段塞长度参数化

工作温度：20-200°C

BW-TEC触摸式人机界面，操作简易

PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理

具备网络兼容性

压缩空气：6-8 bar (87-116 psi)

电压：115/230 V交流 450W

规格（长x宽x高）：1100 x 700 x 560mm

重量：90kg