



## 2920 1UP SCHLAUCHDEHNER, SPLIT DIE

Der **2920 Schlauchdehner** wurde für die Verjüngung von Kunststoff Schläuchen entwickelt. Die Maschine überzeugt mit der Fähigkeit, kleine sowie sehr grosse Schläuche zu verjüngen.

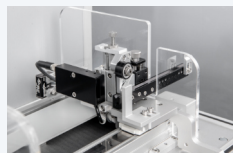
Der Schlauch wird durch eine erwärmte Matrize mit einer Längsbewegung auf einen definierten Durchmesser verjüngt. Die Matrize ist zweigeteilt, um einfaches Beladen zu ermöglichen. Durch folgende Parameter kann das Endprodukt beeinflusst werden: Durchmesser der Matrize, Temperatur, Geschwindigkeit und Position des Sensors. Die Prozessparameter werden für jedes einzelne Produkt gespeichert und können individuell abgerufen werden. Die Rohling-Länge ist Teil der Prozessparameter, was zu einer höheren Prozesssicherheit führt. Die Maschine bietet schnelle Verarbeitungszeiten und präzise wiederholbare Rohling-Längen.



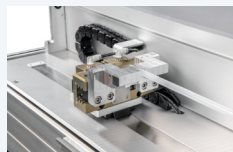
Zweigeteilte Matrize



Zugmatrize geschlossen



Durchmessererkennung



Pneumatischer Greifer

### Technische Spezifikationen

Zykluszeit: ca. 10–30 Sek. pro Produktseite

Schlauchdurchmesser: 0,7–10mm

Schaftdurchmesser: 0,6–7.5mm

1 Linearführung mit Kugelumlaufspindel, angetrieben mit einem Servo Motor 3Nm

→ maximale Ziehkraft von 700N

max. lineare Bewegung: 455mm

lineare Geschwindigkeit: 1–500mm/Sek

Rohling-Länge parametrisiert mittels Servoantrieb

Prozesstemperatur: 20–200°C (68–392°F)

Benutzeroberfläche BW-TEC HMI auf Touchscreen

PLC Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung

Netzwerk kompatibel

Luftdruck: 6–8 bar (87–116 psi)

Spannung: 115/230 VAC 450W

Masse (L x B x H): 1100 x 700 x 560mm

Gewicht: 90kg