



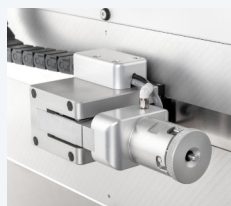
## BALLONFORMMASCHINE 2430

Die **2430 Ballonformmaschine** wird für die Produktion verschiedener Niederdruckballone eingesetzt. Das elektrisch beheizte Streck-, Pump- und Blasverfahren ermöglicht die Herstellung verschiedener qualitativ hochstehender Ballone für die unterschiedlichsten medizinischen Anwendungen. Die geteilte Form erlaubt die Herstellung von verschiedensten Ballonen mit komplizierten Formen. Das Standardwerkzeug eignet sich besonders für OEM Anwendungen und zeichnet sich durch einen schnellen Ballonformwechsel aus.

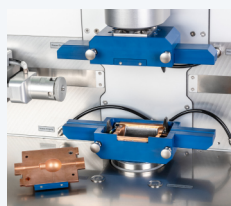
Die Anlage verfügt über eine benutzerfreundliches HMI, die das Bedienen der Anlage über das Touchscreen komplettiert. Durch die Netzwerkkompatibilität kann die Anlage in das Firmennetzwerk integriert werden. Die Prozessparametern für die verschiedenen Produkte können in separaten Rezepten gespeichert werden.



Kerneinheit Formprozess



Pneumatischer Greifer



Ballonform mit Barcode

### Technische Spezifikationen

- bis zu 150 Ballons pro Schicht
- Prozessdauer: 2–6 min
- Prozessdruck: 0–10 bar (0–145 psi)
- Max. Werkzeuggröße: 50 mm x 50 mm
- Prozesstemperatur: 20–200 °C (68–392 °F)
- Kühlung mit integriertem Kühlgerät
- Niederdruck-System: 6–8 bar (87–116 psi) für die Schnellspannvorrichtung
- lineare Streckung: links/rechts 450 mm
- integrierte Durchfluss- und Kraftmessung
- minimale Schlauchlänge vor dem Dehnen: 25mm
- Servomotoren
- Schnellschluss System für den schnellen Ballonformwechsel
- Barcodescanner zur Ballonformererkennung
- Bedienoberfläche: BW-TEC HMI auf Touchscreen
- SPS Steuerung und PC für HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- Masse (L x B x H): 1500 x 750 x 1350 cm
- Gewicht: 120 kg
- Spannung: 110 oder 230 VAC / 2000 W  
andere auf Anfrage

### BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1  
CH-8181 HÖRI  
SWITZERLAND  
TEL +41 44 863 70 70  
info@bwtec.com  
www.bwtec.com