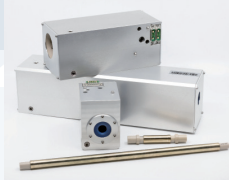




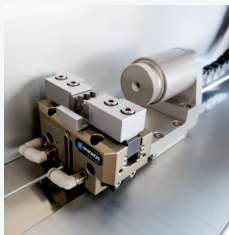
球囊成形机 2231

本**2231 球囊成形机**用于生产各种塑料球囊。通过电热吹拉成形工艺，可生产用于血管成形术和其他医疗领域的各种高品质球囊。本球囊成形机配备高速伺服电机。球囊成形直径最大40毫米，球囊长度最大可达350毫米。

本机操作简单易用，配备一个PLC控制器、一台带触摸屏的PC，以及BW-TEC人机界面系统。其网络兼容性支持连接生产数据库。产品的各项工艺参数可保存在另外的方案当中。



带条码的加热头



气动夹爪



成形过程的核心单元

技术规格

- 每班最多可生产150个球囊
- 球囊直径: \varnothing 1.5~40 mm
- 球囊长度: 10~350mm
- 伺服电机
- 线性拉伸: 向左 400 mm, 向右 750 mm (不含加热器)
- 工作温度: 20~250°C (68~482°F)
单台冷却器降温
- 流程时长: 2~5分钟
- 气压快速装卸夹头用于固定工件
- 工作压力: 0~50 bar (0~725 psi)
- 低压系统: 6~8 bar (87~116 psi)
用于快速装卸夹头
- 操作界面: BW-TEC触摸式人机界面
- PLC控制器及采用PC后台的人机界面和数据管理, 具备网络兼容性
- 规格 (长 x 宽 x 高): 1865 x 750 x 1400 mm
- 重量: 240 kg
- 电压: 110或230 V交流/2000 W

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
瑞士
电话 +41 44 863 70 70
info@bwtec.com
www.bwtec.com