



VERTIKALER SCHLAUCHDEHNER 2105

Der **vertikale Schlauchdehner** wurde für die Verjüngung von Kunststoffschläuchen entwickelt.

Dies ist ein Teilprozess als Vorbereitung des Schlauches für die Ballonproduktion. Das Ziel dabei ist, den konischen Schaft des Ballons zu formen. Dadurch kann auf das Kalibrieren nach der Ballonformung verzichtet werden. Der Schlauch wird durch eine Spezialdüse partiell erwärmt und mit einer Längsbewegung auf einen definierten Kerndurchmesser verjüngt. Dies geschieht auf zwei unabhängigen Linearführungen.

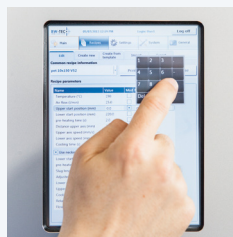
Durch folgende Parameter kann der Enddurchmesser beeinflusst werden: Temperatur, Geschwindigkeit und relativer Weg der beiden Linearführungen. Die Prozessparameter werden für jedes einzelne Produkt gespeichert und können individuell abgerufen werden, so dass eine Reproduzierbarkeit gewährleistet ist.



Abluffkanal



Produktklammern



Touchscreen Display

Technische Spezifikationen

- bis zu 800 Schläuche pro Schicht
- Zykluszeit: 1–3 Min.
- 5 Schläuche pro Zyklus
- Schlauch Durchmesser: 0,4–3,5 mm
- pneumatische Schnellspannvorrichtung
- Luftflusswächter: 50 nl/Min.
- 2 Linearführungen mit Kugelumlaufspindel, angetrieben mit 3-Phasen-Schrittmotor 4 N m
- axiale Kraft: 1500 N
- maximale Distanz: 800 mm
- Geschwindigkeit: 1–150 mm/Sek.
- Prozesstemperatur: 20–250 °C
- Aufheizzeit: 0–30 Sek.
- Abkühlzeit: 0–60 Sek.
- Luftdruck: 6–10 bar (87–145 psi)
- einfach bedienbare Benutzeroberfläche, BW-TEC HMI auf Touchscreen
- Sicherheits-Lichtvorhang
- SPS-Steuerung und PC-basierte HMI und Datenverwaltung, netzwerkcompatibel
- aktuelles Rezept wird auf Display dargestellt
- Maße (L x B x H): 700 x 600 x 2200 mm
- Gewicht: 120 kg
- Spannung: 115/230 VAC

BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1
CH-8181 HÖRI
SWITZERLAND
TEL +41 44 863 70 70
info@bwtec.com
www.bwtec.com