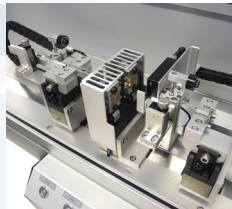




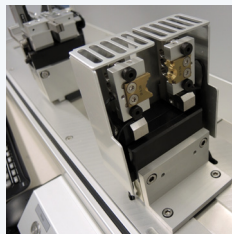
## BEIDSEITIGER SCHLAUCHDEHNER 1610

Der **Schlauchdehner** wurde für die Verjüngung von Kunststoff Schläuchen entwickelt. Der Schlauch wird durch eine erwärmte Matrize mit einer Längsbewegung auf einen definierten Durchmesser verjüngt. Die Maschine kann die distale und proximale Seite in einem automatischen Prozess durchführen. Die Matrize ist zweigeteilt, um einfaches Beladen zu ermöglichen. Durch folgende Parameter kann das Endprodukt beeinflusst werden: Durchmesser der Matrize, Temperatur, Geschwindigkeit und Position des Sensors.

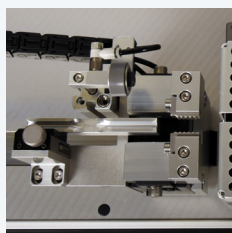
Die Prozessparameter werden für jedes einzelne Produkt gespeichert und können individuell abgerufen werden, so dass eine Reproduzierbarkeit gewährleistet ist. Die Maschine bietet schnelle Verarbeitungszeiten, präzise wiederholbare Rohlinglängen und ist insbesondere für größere Schlauchdimensionen geeignet.



Vorrichtung zweifache Schlauchdehnung



zweifache Zugmatrize offen



Pneumatischer Greifer

### Technische Spezifikationen

- Zykluszeit: ca. 30 Sek.
- Schlauchdurchmesser: 0,7–9 mm
- Schaftdurchmesser: 0,6–4 mm
- pneumatische Greifer
- 2 Linearführungen mit Kugelumlaufspindel, angetrieben mit 3Phasen Schrittmotor 1,5 Nm
- max. lineare Bewegung:  
Links 440 mm/Rechts 440 mm (+Rohling)
- max. Rohling Länge: 300 mm
- lineare Geschwindigkeit: 1–100 mm/Sek.
- Prozesstemperatur: 20–200 °C
- einfache bedienbare Benutzeroberfläche  
BW-TEC HMI auf Touchscreen
- PLC Steuerung und PC basierte HMI und Datenverwaltung
- Netzwerk kompatibel
- Größe (L x B x H): 1640 x 570 x 560 mm
- Gewicht: 86 kg
- Spannung: 115/230 VAC 450 W
- Luftdruck: 6–8 bar (87–116 psi)

### BW-TEC AG

HOFSTRASSE 1  
CH-8181 HÖRI  
SWITZERLAND  
TEL +41 44 863 70 70  
info@bwtec.com  
www.bwtec.com