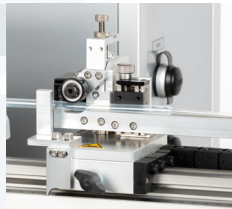




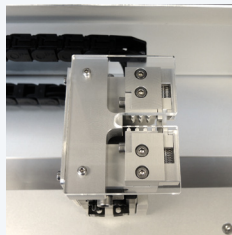
## SCHLAUCHDEHNER 1600

Der **Schlauchdehner** wurde für die Verjüngung von Kunststoff Schläuchen entwickelt. Der Schlauch wird durch eine erwärmte Matrize mit einer Längsbewegung auf einen definierten Durchmesser verjüngt. Die Matrize ist zweigeteilt, um einfaches Beladen zu ermöglichen.

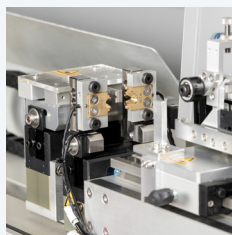
Durch folgende Parameter kann das Endprodukt beeinflusst werden: Durchmesser der Matrize, Temperatur, Geschwindigkeit und Position des Sensors. Die Prozessparameter werden für jedes einzelne Produkt gespeichert und können individuell abgerufen werden, so dass eine Reproduzierbarkeit gewährleistet ist. Die Maschine bietet sehr schnelle Verarbeitungszeiten und präzise wiederholbare Rohling-Längen. Sie ist insbesondere für größere Schlauchdimensionen geeignet, welche auf Luftwärmeschlauchdehnern schwierig zum Verarbeiten sind.



Durchmessererkennung



Pneumatischer Greifer



Zweigeteilte Matrize

### Technische Spezifikationen

- Zykluszeit: 10–30 Sek. pro Produktseite
- Schlauchdurchmesser: 0,7–9 mm
- Schaftdurchmesser: 0,6–4 mm
- pneumatische Schnellspannvorrichtung
- 1 Linearführung mit Kugelumlaufspindel, angetrieben mit 3Phasen Schrittmotor 1,5 Nm
- max. lineare Bewegung: 440 mm
- lineare Geschwindigkeit: 1–100 mm/Sek.
- Prozesstemperatur: 20–200 °C
- einfache bedienbare Benutzeroberfläche BW-TEC HMI auf Touchscreen
- PLC Steuerung und PC basierte HMI und Datenverwaltung
- Netzwerk kompatibel
- Größe (L x B x H): 980 x 670 x 655 mm
- Gewicht: 60 kg
- Spannung: 115/230 VAC
- Luftdruck: 6–8 bar (87–116 psi)