



## 激光焊接机 1410

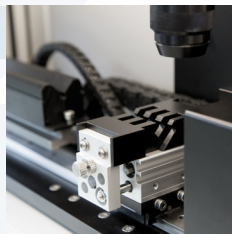
本激光焊接机 用于焊接微小的旋转对称塑料管。

本激光焊接机的主要应用领域为球囊导管远端和近端的焊接。该技术的主要特性除去生产效率高、生产流程可重复性强以外，短小、柔软、灵活的焊缝接头也是其不可忽视的优点之一。

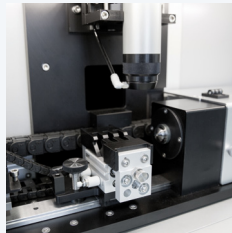
在这款1410激光焊接机上，操作界面与用户之间的距离进一步拉近。采用直观触摸屏操作的人机界面将该领域的技术标准提升至一个新的高度。

机器的结构设计兼顾到维修作业的需要，提高了执行速度和便利性。全部线性导轨具备最高精度，避免位移发生。

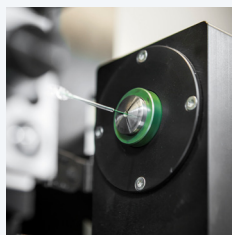
本机是对广受欢迎的BW-TEC激光焊接机的全新设计。



激光喷嘴配备产品导引



操作单元



触摸式人机界面

### 技术规格

- BW-TEC触摸式人机界面
- 参数: 功率、时间、转速、焦点及行程
- 内部集成PC, 用于数据管理及网络连接
- 数字化自定义参考线
- 带登录授权管理的用户管理系统
- 数字摄像头, 用于主动监控并以照片及视频方式记录流程。
- 气冷CO<sub>2</sub>激光
- 波长 10.57 – 10.63 μm
- 输出功率 5/10 W
- 功率稳定性 +/-2 %
- 稳压控制和稳定系统
- 光束直径可调范围 0.2–4.0 mm
- 焦点可调
- 主轴箱配备气动快速释放装置, 卡钳直径  
∅ 0.4–5.0 mm
- 工件夹配备可调线性导轨。X轴向行程350 mm
- 尺寸 长x宽x高 1000 x 504 x 860 mm
- 重量 100 kg
- 电压 100–230 V交流, 50/60 Hz, 700 W
- 压缩空气 6–10 bar (0.6–1.0 MPa)