



BALLONFORMMASCHINE 81

Die **Ballonformmaschine** stellt Ballone für die Angioplastie mit mittels Wasserbad-Verfahren her.

Die Maschine ist mit Produkthaltern für die gleichzeitige Produktion von bis zu vier Ballons ausgestattet. Der extrudierte Ballonschlauch wird in einer dreiteiligen Ballonform gehalten. Diese Form wird mit einer Klemme befestigt, die mit den für den Formprozess erforderlichen Gewichten ausgestattet ist. Der Ballonschlauch wird unter Druck gesetzt und in Wasser auf 96 °C erhitzt. Ein Kühltank dient zur Kühlung von Form und Produkt. Über ein Touch-Display werden die relevanten Prozessparameter eingegeben und als Datensatz gespeichert.



Wasserbad



Produktverbindung



benutzerfreundliche
Bedienoberfläche

Technische Spezifikationen

- bis zu 500 Produkte per Schicht
- 4 Produkte gleichzeitig pro Zyklus
- Arbeitsfläche aus Edelstahl mit nahtlos integrierten Wassertanks
- Heizwassertank mit Niveauregler und Thermostat
- PID-gesteuerte Prozesstemperaturen: 96 °C zum Formen und 10 °C zum Abkühlen der Formen
- die Bewegungsachsen sind präzise Linearschlitten, mit Schrittmotorantrieb
- pneumatisch betätigte Produktfixierung
- BW-TEC HMI Touchscreen-Benutzeroberfläche
- Prozessdruck: 0 – 50 bar (0 – 725 Psi)
- Maße (L x B x H): 1000 x 800 x 2000 mm
- Gewicht: 180 kg
- Spannung: 3 x 400 VAC, 4000 W