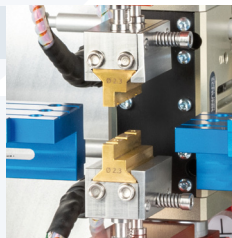




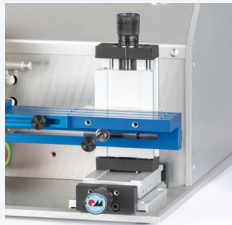
## HEISSBACKENSCHWEISSGERÄT 23

Das **Heissbackenschweisgerät** findet seine Anwendung beim Schweißen von Kunststoffschläuchen. Die Temperatur wird durch Konfektion der beiden beheizten Klemmbacken übertragen. Die Schlauchverbindung wird innen durch einen Kerndraht gestützt und aussen mit einem Schrumpfschlauch überzogen, welcher einerseits für eine homogene radiale Pressung sorgt und andererseits die Verbindung vor Deformation schützt. Die Prozessparameter sind Temperatur, Zeit und Form der Heizbacken.

Nach dem Einstellen der Schweißparameter werden max. 3 vorbereitete Werkstücke zwischen die horizontal schliessenden Schweißbacken in magnetische Führungsrillen positioniert und gegen den verstellbaren Anschlag geschoben. Der Schweißprozess wird durch Betätigen eines Impulsschalters ausgelöst.



Kerneinheit



Verstellbare Produktführung



Schutzabdeckung

### Technical Specifications

- pneumatischer Präzisionsparallelgreifer mit Aufnahmen für die Heizbacken
- auswechselbare Heizbacken mit je 3 Kavitäten
- höhenverstellbare und magnetische Produktauflagen mit verstellbarem Längsanschlag
- Heizleistung: 2 x 200 W
- Heizbereich: 20 – 250 °C (86 – 482 °F)
- Zeitrelais für frei wählbare Schweißzeit: 0 – 100 Sek.
- Grösse LxWxH: 400 x 400 x 260 mm
- Gewicht: 12 kg
- Spannung: 230 oder 110 VAC / 600 W
- Druckluft: 0–6 bar (0–87 psi)

### Optionen:

- Kühlluftanschluss
- Schutzabdeckung